

# LA ELA

UNA REALIDAD  
**IGNORADA**

*Tu farmacéutico Te acompaña*

*¡Sabías qué?*

*Cada día tres personas son  
diagnosticadas de ELA*

*Pregunta a tu farmacéutico*

Una iniciativa de:

FUNDACIÓN  
**LUZÓN**  
UNIDOS CONTRA LA ELA



CONSEJO GENERAL  
DE COLEGIOS OFICIALES  
DE FARMACÉUTICOS